附件

**四川省土木建筑学会**

**团体标准制修订立项申请书**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 《公共建筑叠合板标准底板图集》 | 制定或修订 | 制定 | 被修订标准号 | T/SSACE001-2018 |
| 修订 |
| 申请立项单位名称 | 建筑工业化专委会 | 联系人 | 黄爱萍 |
| 单位地址 | 成都市一环路北三段55号 | 邮政编码 | 610081 |
| 电话 | 18011318926 | 传真 | 83331213 | E-mail | 718457052@qq.com |
| 项目任务的目的、意义或必要性：建筑工业化是建筑业转型升级的重要手段。目前国家已将建筑工业化作为建筑业节能减排、提高工程质量的重要手段，四川省政府提出的促进建筑业转型升级的措施中也列入了建筑工业化的内容，成都市制定全产业链推动建筑工业化的措施，在房建工程和市政工程项目中全面推进装配式建设方式，叠合楼板是装配式建筑中的重要组成部分。 |
| 适用范围和主要技术内容：由于原T/SSACE001-2018的叠合板图集针对的对象特点不突出，结合《居住建筑叠合板标准底板图集》T/SSACE007-2020，按照《四川省装配式混凝土建筑设计标准》及公共建筑楼板可以采用单向板的特点，按照模数原则，具体体现钢筋混凝土叠合板在钢筋布置、预留钢筋、交界面、与梁、板等连接的具体做法。主要内容：目录，编制说明，常用板类型表，连接节点，板与板连接节点。 |
| 国内外情况简要说明：预制钢筋叠合楼板起源于上世纪60年代的德国，采用在预制混凝土叠合底板上预埋三角形钢筋桁架的方法，现场铺设叠合楼板完成后，再在底板上浇筑一定厚度的现浇混凝土，形成整体受力的叠合楼盖，叠合底板按照单向受力设计，经过数十年研究和的实践，其技术性能与同厚度现浇的楼盖性能基本相当。目前我国的钢筋桁架板还存在生产效率偏低的问题。造成这个问题的主要原因是设计标准化程度低及生产组织系统性差。国内外楼板跨度和厚度的差别造成了技术的差异，国外楼板厚度大，且充分发挥了钢筋强度，因而经济性好，国内楼板多数为构造配筋，经济性差。 |
| 联合发布单位标准编号 |  |
| 申请立项单位意见 | （签字、盖章）年 月 日 | 标准办公室意见 | （签字、盖章）年 月 日 | 四川省土木建筑学会意见 | （签字、盖章）年 月 日 |